



## Direzione Didattica PRIMO CIRCOLO "Raffaele Arfè"

Codice Circolo: NAEE18500X [www.lcdsomma.it](http://www.lcdsomma.it) [naee18500x@istruzione.it](mailto:naee18500x@istruzione.it) [naee18500x@pec.istruzione.it](mailto:naee18500x@pec.istruzione.it)  
80049 SOMMA VESUVIANA (NA) via San Giovanni de Matha n.43 Tel 081.898.69.96 C.F. 80 022 100 632

DIREZIONE DIDATTICA STATALE  
"I CIRCOLO" - SOMMA VESUVIANA (NA)  
Prot. 0004979 del 29/10/2024  
II (Uscita)

### Componenti del Comitato di Valutazione

**Docenti:** Cozzolino Matilde, Panico Patrizia, Zucchetti Rosa

**Genitori:** Cirillo Marinella, Pinto Marianna

All'Albo Sito web

Agli Atti

**OGGETTO: Decreto di Costituzione del Comitato di Valutazione del personale docente.**

**Triennio 2024-2025 / 2025-2026 / 2026-2027.**

### Il Dirigente scolastico

**VISTO** l'articolo 11 del T.U. di cui al D.L. 16 aprile 1994, n. 297, come novellato dall'art. 1, comma 129 della L. 107/2015;

**VISTO** l'art. 1, commi 126,127,128 e 129 della legge 107/2015;

**VISTO** l'esito dell'individuazione operata dal Collegio dei docenti nella seduta del 23/10/2024 con delibera n. 42;

**VISTO** l'esito dell'individuazione operata dal Consiglio di Istituto nella seduta del 25/10/2024 con delibera n. 21;

### DECRETA

**I componenti del Comitato per la Valutazione dei docenti di questa istituzione scolastica per il triennio 2024-2025 / 2025-2026 / 2026-2027**

Il Comitato è così costituito:

<b>Presidente</b>	<i>Dirigente scolastico Di Fiore Maria</i>
<b>Componente docente designata dal Collegio dei docenti</b>	<i>Inss.: Cozzolino Matilde – Panico Patrizia</i>
<b>Componente docente designata dal Consiglio di Circolo</b>	<i>Ins: Zucchetti Rosa</i>
<b>Componente genitori designata dal Consiglio di Circolo</b>	<i>Sig.ra Cirillo Marinella Sig.ra Pinto Marianna</i>

Il presente decreto ha decorrenza immediata e perdura, entro il triennio 2024/2027, fino al permanere dei requisiti previsti dalla vigente normativa.

E' presieduto in ogni seduta dal Dirigente Scolastico.

Ai sensi dell'art. 1, comma 130 della Legge 107/2015 "Ai Componenti del Comitato non spetta alcun compenso, indennità, gettone di presenza, rimborso spese o emolumento comunque denominato".

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

Dott.ssa Maria Di Fiore